



**SILUMIN I**  
**Farba poliwinylowa do gruntowania termoodporna**

**Stosowanie:**

1. **Podłoże** : Powierzchnie stalowe powinny być suche, odtłuszczone i oczyszczone do stopnia Sa 2 wg PN-ISO 8501-1, 1996.

2. **Metody nakładania** : Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel.

- **natrysk pneumatyczny**, lepkość robocza, kubek Forda nr 4, temp.  $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ :  $12 \div 16$  s,
- **pędzel**, lepkość robocza, kubek Forda nr 4, temp.  $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ :  $20 \div 30$  s,

**Parametry natrysku hydrodynamicznego:**

średnica dyszy                    0,23 - 0,33 mm (0,009 - 0,013")

ciśnienie na dyszy                120 - 200 barów

*W przypadku występowania „suchego” natrysku wyrób należy rozcieńczyć rozcieńczalnikiem w ilości 5÷10 %.*

3. **Przygotowanie farby** : Przed malowaniem farbę należy dokładnie wymieszać i rozcieńczyć rozcieńczalnikiem do lepkości roboczej.

**Rozcieńczalnik** : do wyrobów ftalowo-karbamidowych

PKWiU: 24.30.22-73.00-06-0001-XX    KTM: 1318-124-01010-0XX

**Rozcieńczalnik do mycia aparatury** : jak wyżej

4. **Warunki malowania** :

- temperatura podłoża nie niższa niż  $5^{\circ}\text{C}$  i nie wyższa niż  $35^{\circ}\text{C}$ , i o  $3^{\circ}\text{C}$  wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85%,
- dobra wentylacja,
- temperatura otoczenia nie niższa niż  $5^{\circ}\text{C}$  i nie wyższa niż  $35^{\circ}\text{C}$ .

5. **Czas schnięcia** : w temp.  $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$  i przy wilgotności względnej powietrza  $65 \pm 5\%$   
stopień 7, najwyżej -    3 h

w temp.  $130 \pm 5^{\circ}\text{C}$

stopień 7, najwyżej -    0,5 h

*Powłoki przed suszeniem w piecu należy wstępnie podsuszyć w temp.  $20^{\circ}\text{C}$  w czasie ok. 0,5 h.*

6. **Czas do nakładania kolejnej warstwy** : w temp.  $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$     -    2 h

7. **Czas całkowitego dotwardzenia powłoki** : w temp.  $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$     -    24 h

*Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.*

8. **Następne wymalowania** : emalia termoodporna Silumin II

*Warstwę emalii można nakładać metodą "mokro na mokro" (w odstępach ok. 2 h), albo po całkowitym ostygnięciu powłoki farby suszonej piecowo.*

*Łączna grubość powłoki (Silumin I + Silumin II) powinna wynosić max.  $30 \div 40 \mu\text{m}$ .*

*Nakładanie grubszych powłok może powodować zjawisko pęknięcia powłoki i odpryskiwania od podłoża w czasie eksploatacji.*

**Warunki BHP i P.Poż.** : Ze względu na lotne i palne składniki emalii należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

**Przechowywanie, transport:** Temperatura  $(-20) \div 30^{\circ}\text{C}$ , miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

**Informacje dodatkowe** : Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

*Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej.*

*W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.*