



Ferrobond

farba dekoracyjna bezpośrednio na rdzę

KARTA TECHNICZNA

Zastosowanie:

Ferrobond jest farbą dekoracyjno-gruntującą przeznaczoną do malowania powierzchni stalowych i żeliwnych, w tym także powierzchni skorodowanych, narażonych na działanie czynników korozyjnych. Dzięki specjalnie dobranej kompozycji substancji antykorozyjnych w roztworze żywicy alkilowej z dodatkiem sykatyw i środków pomocniczych zapewnia długą ochronę antykorozyjną. Jest dobrze przyczepny do podłoża, odporne na zmienne warunki atmosferyczne, a ze względu na swoje właściwości może być stosowany jako warstwa gruntująca, podkładowa i nawierzchniowa w jednym.

Przygotowanie podłoża:

Podłoże powinno być suche, bez rdzy i kurzu, wolne od tłuszczu oraz innych zanieczyszczeń.

- stal: oczyścić strumieniowo- ściernie do Sa 2 ½ wg ISO,
- stal: oczyścić narzędziami mechanicznymi do St2 wg ISO
- temperatura powierzchni powinna być wyższa o co najmniej 3°C od punktu rosy

Powłokę można kłaść bezpośrednio na zardzewiały metal po wstępnym oczyszczeniu i usunięciu elementów skorodowanych, luźno związanych z malowaną powierzchnią.

Sposób użycia:

Przed przystąpieniem do malowania farbą należy starannie wymieszać.

W zależności od potrzeby rozcieńczyć rozpuszczalnikiem do wyrobów ftalowych ogólnego stosowania, doprowadzając do odpowiedniej lepkości roboczej.

UWAGA!

W celu prawidłowego zabezpieczenia malowanych elementów minimalna grubość nanoszonej powłoki powinna wynosić 80µm.

METODY I PARAMETRY NAKŁADANIA					
	Dodatek rozcieńcz. [%]	Lepkość (4 mm) [s]	Średnica dyszy [mm]	Ciśnienie MPa	Zalecana ilość warstw
Pędzel, wałek	0÷5	Postać handlowa	-	-	1÷2
Natrysk pneumatyczny	max 20	25÷35	1,5÷2	0,3÷0,5	1÷2
Natrysk hydrodynamiczny	max 5	Postać handlowa	0,26÷0,48	12÷22	1÷2

POLIFARB KALISZ S.A.

62-800 Kalisz, ul. Dobrzecka 64

tel. (062) 766 02 30

fax (062) 766 20 38

www.polifarb.kalisz.pl

marketing@polifarb.kalisz.pl

Parametry techniczne:

Wydajność:	7-10 m ² / 1l
Zawartość substancji stałych:	min 65%
VOC:	max 450 g/l
Sposób nanoszenia:	pędzel, wałek malarski, natrysk
Czas schnięcia:	I stopień (suchość dotykowa) –10 h .; III stopień (całkowite) – 20 h
Zalecana ilość warstw:	2
Temperatura zapłonu:	23 ⁰ C
Okres gwarancji:	12 miesięcy
Ciężar właściwy:	max 1,6 g/m ³
Lepkość:	umowna mierzona kubkiem Forda 80-150 s
Norma:	PN-C-81901
PKWiU:	24.30.12-29.00
Atest PZH:	

Wskazówki**BHP i przeciwpożarowe:**

Surowce wchodzące w skład farby są palne i szkodliwe w przypadku wdychania, kontaktu ze skórą i spożycia.

Przechowywać w zamknięciu i poza zasięgiem dzieci.

Prace malarskie prowadzić przy dobrze działającej wentylacji, z dala od otwartego ognia.

POLIFARB KALISZ S.A.

62-800 Kalisz, ul. Dobrzecka 64

tel. (062) 766 02 30

fax (062) 766 20 38

www.polifarb.kalisz.pl

marketing@polifarb.kalisz.pl