

AGREGAT MALARSKI M819

INSTRUKCJA OBSŁUGI



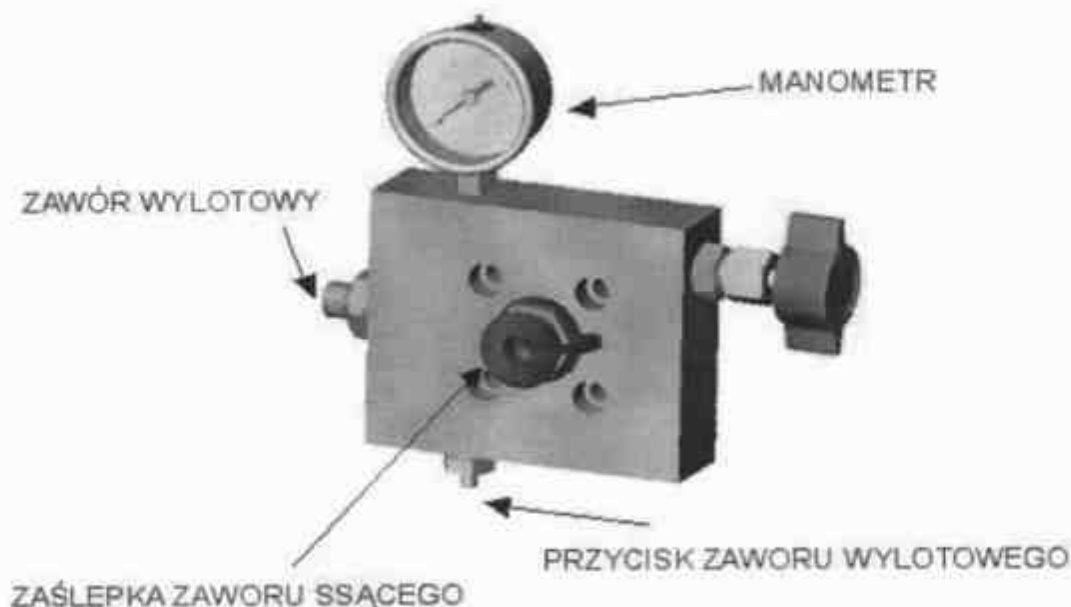
- Model: M819
- Moc silnika: 7/8 HP
- Zasilanie: 220-240V/50Hz lub 110V/60Hz
- Maksymalne ciśnienie: 200bar/2856PSI
- Wydajność: 1.9 L/min
- Długość węża wysokociśnieniowego: 15M
- Rodzaj oleju hydraulicznego: ISO VG46
- Waga brutto.: 28,5KGS
- Waga netto: 25,5KGS
- Wymiary kartonu: 44*43*60CM

I. Środki ostrożności

1. Ponieważ agregat malarski jest urządzeniem wysokociśnieniowym nieuwaga, niewłaściwe użycie lub konserwacja urządzenia mogą powodować jego uszkodzenie lub uraz ciała. Dlatego przed użyciem agregatu należy ze zrozumieniem przeczytać niniejszą instrukcję i stosować się do niej.
2. Należy upewnić się, że miejsce pracy utrzymane jest w porządku, jest dobrze oświetlone i posiada wentylację.
3. Należy upewnić się, że agregat oraz wiadro z farbą są odpowiednio ustawione podczas pracy. Wszystkie kable, przedłużki i węże muszą być z dala od ostrych przedmiotów.
4. Zawsze stój w stabilnej pozycji podczas pracy z urządzeniem, zwłaszcza na wysokościach.
5. Należy upewnić się, że źródło prądu jest uziemione i odpowiada wymaganiom urządzenia. Jeśli potrzebny jest przedłużacz, należy użyć jak najdłuższego, ponieważ zbyt krótki może spowodować spadek napięcia oraz straty zasilania lub przegrzanie.
6. Przed podłączeniem agregatu do prądu, należy sprawdzić czy węże, zawory i kontrolki nie są uszkodzone.
7. Należy upewnić się, że olej hydrauliczny w pompie jest czysty i w odpowiedniej ilości.
Nie wolno włączać urządzenia bez odpowiedniej ilości oleju.
8. Aby zapobiec przedwczesnemu zużyciu urządzenia, upewnij się, że używasz czystych farb i rozpuszczalników.
9. Należy zwracać uwagę na ciśnienie wskazane przez manometr i nie pozwolić, aby przekroczyło 22,5 MPa. Zawsze używać odpowiednich węży ciśnieniowych.
10. Nigdy nie celuj pistoletem w żadną część ciała.
11. Nie używać agregatu do rozpylania żrących lub trujących rozpuszczalników (kwasów, oleju bananowego, pestycydów, nawozów etc.)
12. Trzymaj agregat z dala od źródeł ognia. Nie jedz ani nie pal podczas pracy.
13. Po każdym użyciu zredukuj ciśnienie w systemie przed wyłączeniem urządzenia. Następnie, wyczyść system wodą lub odpowiednim rozpuszczalnikiem.
14. Nie transportuj włączonego urządzenia. Wyłącz urządzenie z kontaktu przed jego czyszczeniem lub naprawą. Nie pozwalaj na kontakt silnika ani wtyczki z wodą, farbami lub rozpuszczalnikami.
15. Nie zmieniać nic w agregacie bez zgody producenta. Używać tylko oryginalnych części zamiennych.

II. Przygotowanie

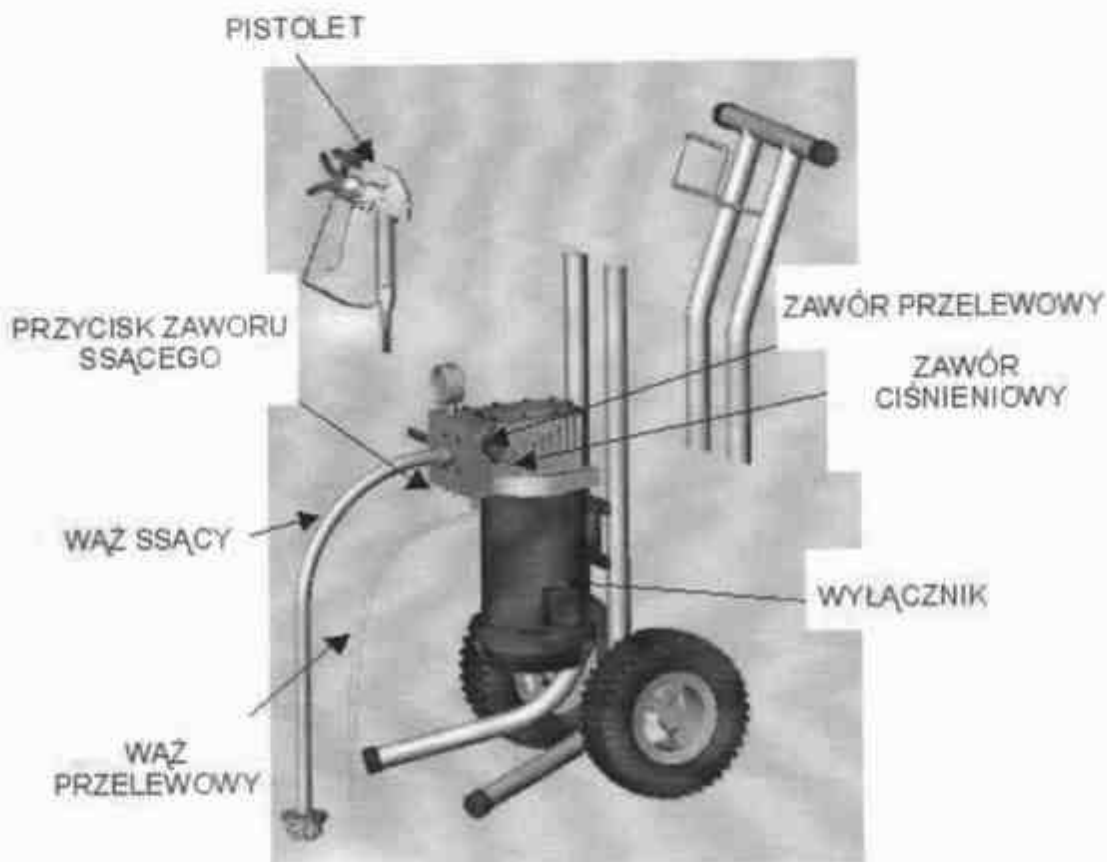
1. Podłącz manometr, wyjmij zaślepkę zaworu ssącego. (Rys.1)



Rys. 1

III. Przygotowanie przed malowaniem

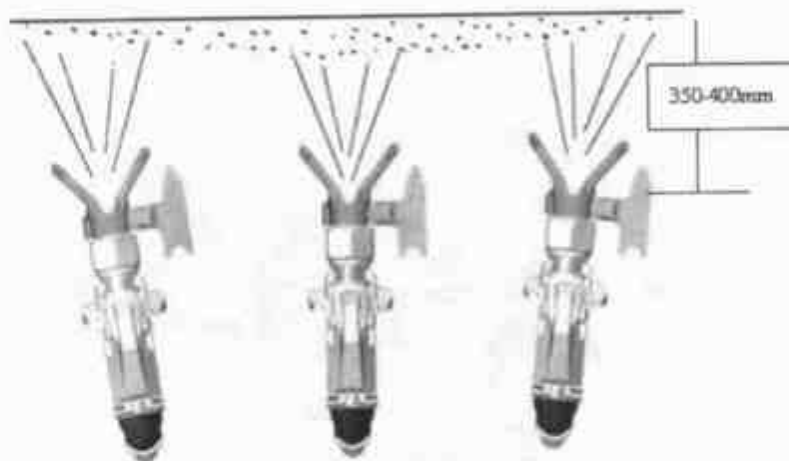
Włóż wąż ssący do wiadra z wodą, włącz silnik i wciskaj przycisk zaworu ssącego aby zassać wodę. Po kilku sekundach woda zacznie płynąć w górę i wypływać zaworem wylotowym. Zaciśnij zawór wylotowy oraz zawór ciśnieniowy. Kiedy ciśnienie sięgnie około 22.5MPa, należy sprawdzić, czy nie ma przecieku na wężu wysokociśnieniowym. Jeśli nie przecieka, otwórz pistolet i zrób próbę malowania. (Fig.3)



Rys. 3

IV. Sposób użycia

1. Podczas malowania trzymaj pistolet pionowo w stosunku do powierzchni lub malowanego przedmiotu i utrzymuj stały dystans na 350–400mm. (Rys.4)
2. Prowadź pistolet równomiernie podczas malowania. Dostosuj tempo malowania do gęstości farby, ciśnienia oraz odległości pomiędzy pistoletem a malowanym przedmiotem.
3. W celu uzyskania gładkiej i jednolitej powierzchni, maluj na zmianę poziomo i pionowo. Czas malowania będzie różny dla różnych farb. Pomaluj drugi raz po wyschnięciu pierwszej warstwy.



Początek malowania

malowanie

koniec malowania

(Rys.4)

4. Jeśli potrzebujesz zrobić przerwę podczas malowania, poluzuj zawór ciśnienia i obróć zawór ciśnienia w kierunku odwrotnym do ruchu wskazówek zegara, następnie wyłącz silnik. W przypadku zablokowania dyszy farbą zanurzyć ją w rozpuszczalniku.

Kiedy dysza jest zatkana, obróć ją o kilkakrotnie o 180 stopni i pozostaw w pozycji do malowania.



POZYCJA DO MALOWANIA

POZYCJA DO CZYSZCZENIA

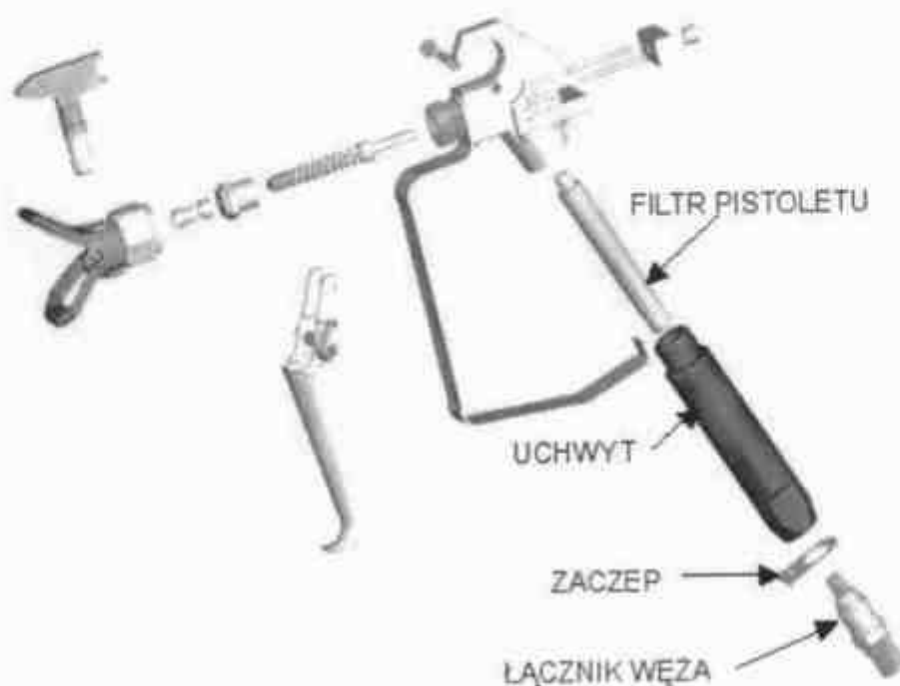
Rys.5

V. Wyłączenie urządzenia

Po malowaniu, obróć zawór ciśnienia w kierunku odwrotnym do ruchu wskazówek zegara, poluzuj uchwyt zaworu przelewowego, wyłącz silnik gdy manometr wskazuje 0.

VI. Czyszczenie, konserwacja i przechowywanie

- 1) Po malowaniu należy dokładnie wyczyścić urządzenie.
- 2) Co jakiś czas należy wyczyścić filtr pistoletu. Zwolnij złączkę i zaczepek, wykręć uchwyt pistoletu, wyjmij i wyczyść filtr, następnie złóż części z powrotem. Wymień słupki filtra jeśli jest uszkodzony. Czyścić urządzenie rozpuszczalnikami odpowiednimi do rodzaju farby.



Rys.6

- 3) Podczas malowania należy kontrolować i czyścić filtr, aby zapobiec zastoju farby. Zalecane jest czyszczenie po każdym użyciu.
- 4) Należy regularnie sprawdzać, czy części są dobrze dokręcone i czy nie ma żadnych wycieków.
- 5) Po trzech miesiącach używania pompy należy sprawdzić ilość i czystość oleju hydraulicznego. Należy go uzupełnić lub wymienić według potrzeb. Przed wymianą oleju hydraulicznego należy wyczyścić zbiornik na olej olejem diesla, a następnie napelnić zbiornik olejem do 85% pojemności.
- 6) W przypadku długiej przerwy w użytkowaniu maszyny należy usunąć z niej wszelkie płyny, dobrze ją zabezpieczyć, zapakować, przechowywać w suchym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu.

VII. Sytuacje problemowe

Najczęstsze problemy z agregatem to:

- 1) Maszyna nie pobiera materiału
- 2) Nie podaje materiału

W powyższych sytuacjach należy postępować następująco:

- 1) Sprawdzić, czy zawór ssący nie jest przypadkiem lepki lub nie przesiąka. Jeśli jest lepki, należy (rys. 1) wepchnąć korek kurzoodporny do środka zaworu ssącego. Następnie wypełnić zawór wodą i sprawdzić, czy nie przecieka. Jeśli tak, należy go wymienić.



Fig.7

- 2) Należy sprawdzić, czy membrana nie jest uszkodzona. Jeśli tak, olej wycieka z węża wysokociśnieniowego podczas pobierania płynu, należy sprawdzić czy jest w pompie olej hydrauliczny.

W celu zdjęcia membrany należy odkręcić cztery śruby na zaworze wylotowym.

Po zmianie membrany należy pozbyć się powietrza z urządzenia. Należy postępować następująco: Odkręcić miedzianą nakrętkę zaworu ciśnieniowego, włączyć kilkakrotnie silnik aż powietrze wyleci. Aby sprawdzić, czy nie ma już powietrza, należy zakręcić miedzianą nakrętkę zaworu ciśnieniowego, wyjąć zawór ssący i włożyć palec w środkowy otwór zaworu ssącego, delikatnie naciskając membranę. Jeśli wyczuwalne są vibracje, oznacza to, że nie ma w środku powietrza. Jeśli nie czuć vibracji, powtórzyć powyższą procedurę.

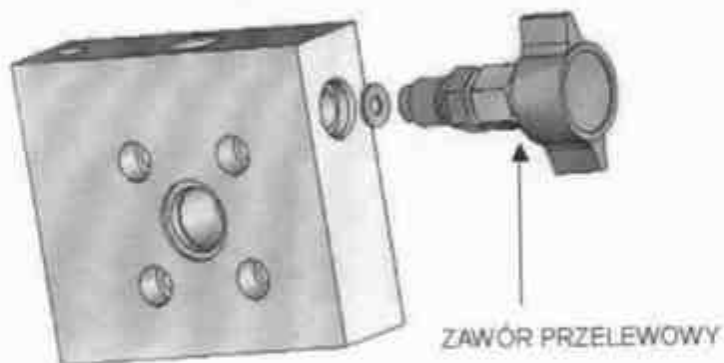


Rys.8

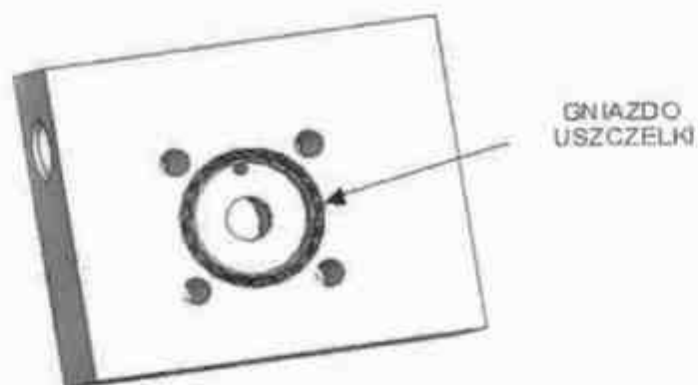
VII. Inne problemy

1. Jeśli zawór przelotowy przecieka, wąż wysokociśnieniowy zwiększa swój obwód gdy zawór jest za

- 1) Otwórz i zamknij zawór przelewowy w celu sprawdzenia czy jego środkowe części są zabezpieczone.
 - 2) Zdejmij zawór przelewowy i sprawdź, czy nie ma uszkodzeń. Wyjmij uszczelkę i sprawdź, czy jej powierzchnia oraz spód zaworu przelewowego są gładkie. Wymień uszczelkę w razie potrzeby. (Rys. 9)
2. Przepływ pomiędzy zaworem wylotowym a pompą
- 1) Sprawdzić czy cztery śruby nie są poluzowane.
 - 2) Zmienić zawór wylotowy jeśli jego uszczelnienie jest zniszczone (Rys. 10)



Rys.9



Rys.10

IX Złożenie agregatu, zaworu i pistoletu

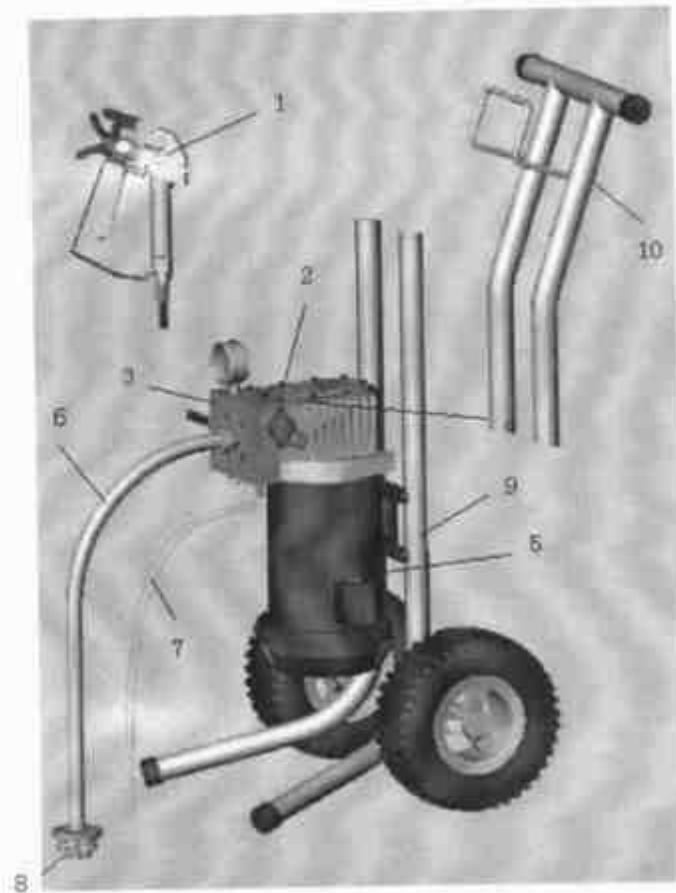


Fig.11 Rysunek i spis części

NR.	NAZWA	ILOŚĆ	NR.	NAZWA	ILOŚĆ
1	Pistolet	1	6	Wąż ssący	1
2	Pompa hydrauliczna	1	7	Wąż wysokociśnieniowy	1
3	Zawór wylotowy	1	8	Filtr	1
4	Zawór ciśnienia	1	9	Rama	1
5	Silnik	1	10	Uchwyt	1

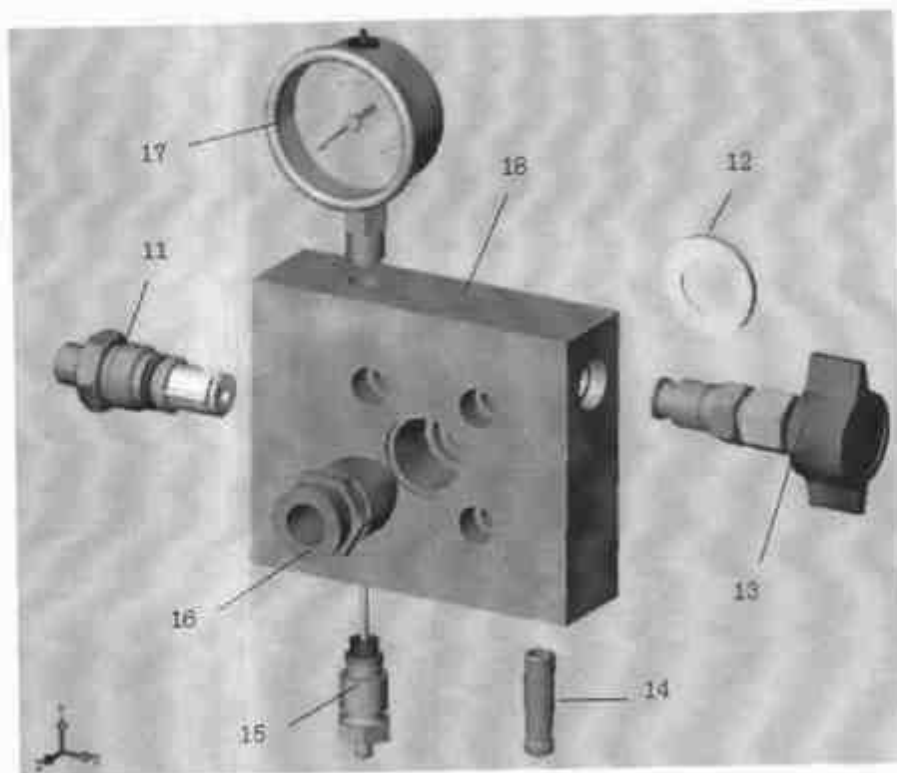


Fig.12 Złożenie zaworu

NR.	NAZWA	ILOŚĆ	NR.	NAZWA	ILOŚĆ
11	Zawór wylotowy	1	15	Przycisk zaworu ssącego	1
12	Uszczelka plastikowa	1	16	Zawór ssący	1
13	Zawór przelewowy	1	17	Manomert	1
14	Łącznik węża przelewowego	1	18	Blok zaworowy	1

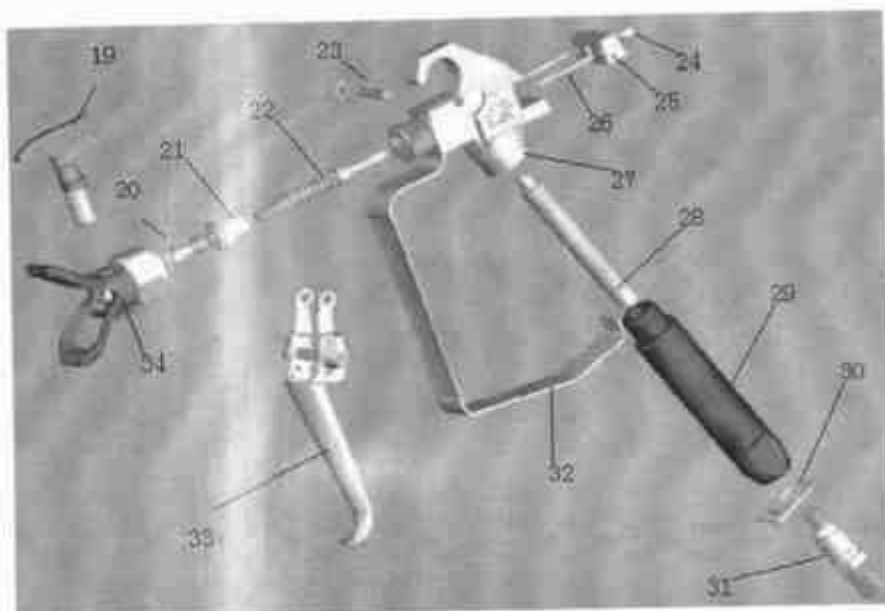


Fig.13 Pistolet.

NR.	NAZWA	ILOŚĆ	NR.	NAZWA	ILOŚĆ
19	Dysza	1	27	Korpus pistoletu	1
20	Oprawa dyszy	1	28	Filtr	1
21	Gniazdo iglicy	1	29	Uchwyt	1
22	Iglica	1	30	Zaczep	1
23	Kolek blokujący	1	31	Łącznik węża	1
24	Nakrętka	1	32	Osłona spustu	1
25	Blokada iglicy	1	33	Spust	1
26	Prowadnice blokady iglicy	2	34	Osłona i oprawa dyszy	1

GWARANCJA na agregat malarski M819

Dziękujemy za zakupienie produktu importowanego przez Spinex. Gratulujemy trafnego wyboru i gwarantujemy sprawne działanie produktu zgodnie z warunkami techniczno-eksploatacyjnymi, opisanymi w instrukcji obsługi. W przypadku konieczności skorzystania z usług serwisu gwarancyjnego, prosimy o skontaktowanie się ze sprzedawcą, bądź Autoryzowanym Punktem Serwisowym. Informacje o adresach Autoryzowanych Punktów Serwisowych można uzyskać u sprzedawcy lub importera.

Przed rozpoczęciem użytkowania prosimy o dokładne zapoznanie się z instrukcją obsługi urządzenia.

Niniejsza gwarancja dotyczy produkt do którego ją dołączono i Spinex zapewnia, że produkt jest wolny od wad materiałowych i konstrukcyjnych od dnia zakupu przez okres Jednego Roku.

Jeśli w okresie gwarancyjnym produkt zostanie uznany za wadliwy z powodu defektu zastosowanych materiałów lub nieprawidłowego wykonania, Spinex lub Autoryzowany Punkt Serwisowy w obszarze gwarancyjnym dokona bezpłatnej naprawy lub wymiany wadliwego produktu lub jego uszkodzonych części w oparciu o warunki zamieszczone poniżej.

Spinex i Autoryzowane Punkty Serwisowe zastrzegają sobie prawo do wymiany uszkodzonych części produktu, całego produktu lub jego części na nowy lub odnowiony. Wszystkie uszkodzone części wymienione przez gwaranta stają się jego własnością.

Okres gwarancji wynosi 12 miesięcy.

Warunki gwarancji:

1. Gwarancja będzie respektowana wyłącznie z ważnym dowodem zakupu albo rachunkiem zawierającym datę zakupu, model produktu i nazwę sprzedawcy) oraz reklamowanym produktem dostarczonym w okresie gwarancyjnym. Gwarant zastrzega sobie prawo do odmowy świadczenia bezpłatnego serwisu w przypadku braku dokumentów o których mowa powyżej, lub jeśli informacje w nich zawarte są niekompletne albo nieczytelne a numer seryjny produktu jest nieczytelny.
2. Niniejsza gwarancja nie obejmuje kosztów transportu i zagrożeń związanych z transportem produktu z i do Spinex lub Autoryzowanego Punktu Serwisowego.
3. Ponadto wyłączeniu z gwarancji ulegają:
 - okresowe przeglądy techniczne oraz naprawy bądź wymiany części lub podzespołów wynikających z ich normalnego zużycia
 - części zamienne przewidziane do okresowej wymiany, takie jak: dysze, iglice, zawory, filtry
 - uszkodzenia powstałe na skutek nieprawidłowego włączania, użytkowania lub używania produktu niezgodnie z jego przeznaczeniem
 - uszkodzenia powstałe na skutek modyfikacji produktu
 - uszkodzenia powstałe na skutek używania produktu niezgodnie z instrukcją obsługi
 - uszkodzenia powstałe na skutek używania produktu z akcesoriami i częściami nie oryginalnymi lub dorabianymi
 - uszkodzenia powstałe na skutek zmiany parametrów do większych niż podane w instrukcji

Spinex nie odpowiada za szkody powstałe na skutek zaniedbania lub zdarzeń losowych. Jedynym zobowiązaniem Gwaranta jest naprawa lub wymiana produktów zgodnie z warunkami ni gwarancji. Spinex nie odpowiada za straty lub zniszczenia związane z produktami, serwi

gwarancją lub inne, łącznie ze – stratami ekonomicznymi lub niematerialnymi – kwotą zapłaconą za produkt – stratą zysków, dochodów, danych lub innych związanych z nim produktów – pośrednią, przypadkową lub wynikłą stratą lub zniszczeniem. Powyższe postanowienia obowiązują bez względu na to czy strata lub zniszczenie odnosi się do:

1. pogorszenia jakości lub braku działania produktu lub związanych z nim produktów z powodu uszkodzenia, jak również do braku dostępności do produktu oddanego do naprawy, co spowodowało przestój, stratę czasu użytkownika lub przerwę w działalności gospodarczej.
2. Nieodpowiednich wyników pracy produktu lub związanych z nim produktów. Dotyczy to strat i szkód według dowolnej teorii prawnej, łącznie z zaniedbaniem i innymi szkodami, złamaniem kontraktu, wyrażonej lub domniemanej gwarancji oraz ścisłą odpowiedzialnością – nawet jeśli Gwarant lub jego przedstawiciel został powiadomiony o możliwości wystąpienia takich szkód