



ANTYKOR-ozyjna farba na rdzę

1.16

Symbol : PKWiU: 24.30.12-29.00-09-XXXX-XX
KTM: 1313-129-10XXX-XXX

Kolorystyka : czerwony tlenkowy, popielaty lub wg uzgodnień z Klientem

Norma : PN - C - 81901 : 2002; rodzaj II A_____

Przeznaczenie: Do gruntowania powierzchni stalowych, żeliwnych, metalowych narażonych na czynniki korozyjne. Do stosowania na zewnątrz i wewnątrz pomieszczeń w budynkach: mieszkalnych, użyteczności publicznej, w tym w obiektach szpitalnych i oświatowych; usługowych i przemysłowych, w tym przemyśle spożywczym do malowania powierzchni mających pośredni kontakt z żywnością.

Charakterystyka ogólna : Farba ftalowa ANTYKOR-ozyjna zawiera aktywny pigment antykorozyjny i charakteryzuje się krótkim czasem wysychania, dobrymi właściwościami mechanicznymi, dobrą przyczepnością do podłoża. Tworzy elastyczne powłoki, dobrze kryjące, o dużej matowości, zapewniające dobrą przyczepność następnych warstw malarskich, odporne na działanie mgły solnej i innych czynników korozyjnych.

Własności wyrobu :

- gęstość wyrobu, g/cm ³ , max	1,4
- lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20 ± 2 °C, s	80 -150
- zawartość części lotnych, % wag., ok.	35
- zawartość części nielotnych, % obj.	50
- grubość warstwy mokrej, μm	60
suchej, μm	30
- zużycie teoretyczne przy grubości 30 μm, dm ³ /m ²	0,06
- zalecana ilość warstw	1
- temperatura zapłonu , °C	23
- okres gwarancji od daty produkcji, miesiące	18

ANTYKOR-ozyjna farba na rdzę

Stosowanie:

- 1. Podłoże :** Powierzchnie metalowe przeznaczone do malowania powinny być odfuszczone i oczyszczone do stopnia Sa 2 lub St 3 wg PN- ISO 8501-1, 1996.
Dopuszcza się lekkie zawilgocenie podłoża ze śladami rdzy nalotowej.
- 2. Metody nakładania :** Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, wałek, pędzel .
Natrysk pneumatyczny: lepkość robocza 20÷30 s (kubek Forda nr 4, temp.20 ±2 °C),
Natrysk hydrodynamiczny:
średnica dyszy: 0,28 - 0,38mm (0,011 - 0,015")
ciśnienie na dyszy: 120 - 200 barów
- 3. Przygotowanie farby :** Przed przystąpieniem do malowania farbę należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć.
Rozcieńczalnik : do wyrobów olejnych i ftalowych
PKWiU: 24.30.22-73.00-02-0001-XX KTM: 1318-121-12010-6XX
lub do wyrobów ftalowo-karbamidowych
PKWiU: 24.30.22-73.00-06-0001-XX KTM: 1318-124-01010-0XX
Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej
- 4. Warunki malowania :**
 - temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
 - wilgotność względna powietrza najwyżej 95 %
 - temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.
- 5. Czas schnięcia :** w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 55±5%
stopień 1 - najwyżej 1 h
stopień 4 - najwyżej 3 h
- 6. Czas do nakładania kolejnej warstwy :** w temp.20 ± 2 °C, co najmniej
dla emalii ftalowej og. stosowania, emalii ftalowej specjalnej olejoodpornej
i na metale lekkie, emalii ftalowej modyf. cyklokauczukowej tropikalnej - 24 h
dla emalii chlorokauczukowej ogólnego stosowania - 48 h
- 7. Czas całkowitego wyschnięcia powłoki :** w temp.20 ± 2 °C - 3 dni
Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.
- 8. Następne wymalowania :** emalie ftalowe RAFTAL, emalie ftalowe olejoodporne i na metale lekkie, emalie chlorokauczukowe ogólnego stosowania, emalie ftalowe modyfikowane cyklokauczukowe tropikalne produkcji RAFIL SA.

Warunki BHP i P.Pož. : Ze względu na lotne i palne składniki, zawarte w wyrobie, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i P. Poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Temperatura (-20)÷30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła. _____

Informacje dodatkowe : wyrób posiada Attest Higieniczny PZH.

RADOMSKA FABRYKA FARB I LAKIERÓW RAFIL SA

26-600 Radom, ul. Czarna 29, tel: centrala (048) 36 71 900, marketing (048) 36 71 991 fax: (048) 36 71 990, e-mail: rafil@rafil.pl

aktualizacja - 03.2007

ANTYKOR-ozyjna farba na rdzę

*Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej.
W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.*

RADOMSKA FABRYKA FARB I LAKIERÓW RAFIL SA

26-600 Radom, ul. Czarna 29, tel: centrala (048) 36 71 900, marketing (048) 36 71 991 fax: (048) 36 71 990, e-mail:
rafil@rafil.pl

aktualizacja - 03.2007