
ALMAPUR GRUNT 5+1

Symbol wyrobu 0103-210-XXX0

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowy, antykorozyjny podkład poliuretanowy o bardzo dobrej trwałości powłoki, o wysokich własnościach antykorozyjnych i izolujących. Powłoka bardzo dobrze przyczepna do podłoża stalowego, wytrzymała mechanicznie i elastyczna. Powłoka odporna na promieniowanie słoneczne i agresywne czynniki atmosferyczne, wodę rzeczną, morską i sanitarną, roztwory soli i alkaliów, rozcieńczone roztwory kwasów, ropę naftową, oleje napędowe oraz niektóre rozpuszczalniki (benzyny, ksylen).

ZALECANE STOSOWANIE

- do zabezpieczeń elementów stalowych,
- do dokładnego pokrywania gruntowanych powierzchni,
- idealne podłożę gwarantujące trwałość i doskonały wygląd powłoki lakierowej,
- wszędzie tam, gdzie wymagana jest wysoka odporność mechaniczna połączona z długotrwałą elastycznością

WŁASNOŚCI TECHNICZNE

- | | |
|--|---------|
| • Gęstość mieszaniny(okolo), g/cm ³ | 1,4 |
| • Zalecana grubość pojedynczej powłoki / warstwy , μm. | 35 / 70 |
| • Czas schnięcia (w 20 °C): stopień 1 (pyłosuchość), h | 1 |
| ○ stopień 3 (sucha na dotyk), h | 3 |
| • Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 35 μm dm ³ /m ² | 0,08 |
| • Zawartość substancji stałych (±2), % obj. | 60 |
| • Zalecana liczba warstw | 1-2 |

POŁYSK POWŁOKI **matowy**

KOLOR szary żółty tlenkowy czerwony tlenkowy

SPOSÓB STOSOWANIA

Podłożę

Powierzchnia odtłuszczona - pozbawiona zanieczyszczeń, wolna od oleju, smaru, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliny walcowniczej, rdzy i obcych zanieczyszczeń.

Powłoka przeszlifowana papierem ściernym 120 - 220, wolna od tłuszczu, kurzu, korozji, sucha.

Przygotowanie farby

Składniki I i II dokładnie wymieszać - (II składnik - 0104-210-0000), a następnie zmieszać ze sobą w następującej proporcji:

	objętościowo
I składnik	5
II składnik	1

Po upływie 15 minut (w temp. 20°C) wyrób nadaje się do użycia.

Temperatura przechowywania wyrobu: 5°C-35°C.

Metoda nakładania

- natrysk bezpowietrzny
- pędzel
- natrysk powietrzny - po rozcieńczeniu - lepkość DIN 4 - 30-40 s, \varnothing 1,4 - 2,0 mm; 2,5-3,5 atm
odległość dyszy od podłoża 20-25 cm

Rozcieńczalnik o symbolu 8002

Ilość rozpuszczalnika max 0- 10% objętościowych.

Rozpuszczalnik do mycia aparatury : 9013

Warunki podczas malowania:

- powierzchnia o temperaturze powyżej punktu rosy (uniknięcie kondensacji)
- sprawna wentylacja.

Czas do nałożenia kolejnych warstw: farba nawierzchniowa

najkrótszy w 20 °C - 1,5 h,
w 15 °C - 4 h

najdłuższy w 20 °C - 2 miesiące,
w 15 °C - 4 miesiące

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia

INFORMACJA DODATKOWA

Przy natrysku powietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 40 do 60 μ m. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, czasów schnięcia oraz czasu do nałożenia kolejnej warstwy

TRWAŁOŚĆ WYROBU: 12 miesięcy od daty produkcji w fabrycznie zamkniętym opakowaniu

UWAGA! Wyrób do profesjonalnego stosowania w przemyśle. Informacje dotyczące bezpieczeństwa stosowania wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.